

# FAMA Sp. z o.o.

ul. Kopernika 1

83-140 Gniew

## Wykaz maszyn

Lp.	Typ maszyny	Możliwości obróbcze					Waga przedmiotu obrabianego [kg]	Dokładność obróbki [mm]
		długość [mm]	szerokość [mm]	wysokość [mm]	średnica (otwór wrzeciona) [mm]	Inne		
1.	Automat do wycinania laserowego	3000	1500	12				
2.	Centrum frezarskie HURCO VMX50T	1500	660	610			1500	0,005
3.	Centrum frezarskie HURCO VMX60i	1680	660	610		numeryczna podzielnica	1350	0,005
4.	Centrum frezarskie DMU 105 monoBLOCK	1135	1050	750		toczenie fi1050, automatyczne wyważanie stołu, sonda pomiarowa detalu,	2000	0,005
5.	Dłutownica obwiedniowa 5 B 150			170	800	m ≤ 10	900	8 kl.
6.	Dłutownica obwiedniowa 5 M 150			170	800	m ≤ 10	900	8 kl.
7.	Dłutownica obwiedniowa OH 50 A			100	500	m ≤ 8	400	8 kl.
8.	Dłutownica obwiedniowa OH-6			60	350	m ≤ 6	200	8 kl.
9.	Dłutownica pionowa HOV-25			200	500	B ≤ 25	400	± 0,01°
10.	Dłutownica HNZ50-350-TA170			300	250	B ≤ 50	1500	± 0,004°
11.	Frezarka obwiedniowa OF-10 (do ślimacznicy)				750	m ≤ 10	500	8 kl.
12.	Frezarka obwiedniowa OF-71			335	710	m ≤ 7	700	8 kl.
13.	Frezarka pionowa FYD-25	1250	265	420		podzielnica	500	0,1
14.	Frezarka uniwersalna FWA-32M	2000	400	430			600	0,1
15.	Piła tasmowa STG 220GA	-	-	-	-	Maksymalny wymiar przecinany: - przekrój okrągły - fi220mm, - przekrój prostokątny - 220x220mm.	500	0,1
16.	Piła tasmowa PTS-350	-	-	-	-	Maksymalny wymiar przecinany: - przekrój okrągły - fi350mm, - przekrój prostokątny - 400x350mm.	2000	0,1
17.	Gratowarka PLUTO 600	-	600	1-150	-	Minimalna długość elementu - 80mm, Minimalna powierzchnia detalu dla taśmy magnetycznej - 80cm <sup>2</sup> .	300	-
18.	Linia do zaciskania węży FP120UC					Zakres. średnic wew. zaciskanych węży 2"; Maks. zakres średnic zacisku 10-87 mm		
19.	Linia technolog do malowania proszkowego	3000	400	1500			150	
20.	Kabina malarska	6000	5000	5000				
21.	Kabina śrutownicza	6000	5000	5000				

22.	Myjka natryskowo- zanurzeniowa KMPN 300	900	500	300				
23.	Piec oporowo komorowy POK-72	1000	540	430		T<1000°C	350	
24.	Piec do azotowania i nawęglania HVF 60/60/100	1000	600	600		T<1300°C	600	
25.	Pionowe centrum obróbkowe DMC 1035 V	1035	560	510	38	numeryczna podzielnica	1000	0,005
26.	Pionowe centrum obróbkowe DMC1035V ECO	1035	560	510			1000	0,005
27.	Prasa hydrauliczna 500t		1200	800		Nacisk 5000KN; skok cylindra 350mm; stół roboczy 1190x760 mm		
28.	Prasa krawędziowa SAFAN EB80-2550	-	-	-	-	max siła nacisku 800kN, max długość gięcia 2550mm, max prześwit Q 590mm, max skok suwaka 300mm, system mocowania narzędzi typ "T".	-	-
29.	Prasa krawędziowa SAFAN EB200-4100	-	-	-	-	max siła nacisku 2000kN, max długość gięcia 4100mm, max prześwit Q 690mm, max skok suwaka 300mm, system mocowania narzędzi typ "T".	-	-
30.	System cięcia CNC gazowo-plazmowy SHP 260	6000	2000	150				
31.	Szlifierka bezkłowa BB 08	50			0,1 - 8, max. 20	Skręt wrzeciennika do płaszczyzny poziomej +/- 3*, Skręt wrzeciennika posuwu +/- 4*		0,01
32.	Szlifierka do kół zębatych ZSTZ -315C2			170	350	Moduł 1,5 - 10, liczba zębów 12- 140, Kąt pochylenia max. 45*	200	IT-7
33.	Szlifierka do kół zębatych ZSTZ-630 C3			160	630	Moduł 2 - 12, liczba zębów 12 - 140, Kąt pochylenia max. 45*	400	IT-7
34.	Szlifierka do otworów 3 K 228 A		125 - 320		50 - 300	Max. średnica przedmiotu 560 mm, skręt wrzeciennika przedmiotu 30*		0,01
35.	Szlifierka do otworów 3A229		320		100 - 400	Max. średnica przedmiotu 800 mm, skręt wrzeciennika przedmiotu 30*		0,01
36.	Szlifierka do otworów SOC-100		130		12 - 100	Max. średnica przedmiotu 500 mm, skręt wrzeciennika przedmiotu 10*		0,01
37.	Szlifierka do otworów OMICRON IGR-250	1000			250	Nachylenie sań górnych: +8* do -4*	80	0,001

38.	Szlifierka do płaszczyzn ze stołem obrotowym				630			0,01
39.	Szlifierka do płaszczyzn SPC-20A	500	200				Wzniesienie osi wrzeciona nad stołem 400 mm	0,01
40.	Szlifierka do płaszczyzn SPD-30	1000	300				Wzniesienie osi wrzeciona nad stołem 125 mm - 575 mm	0,01
41.	Szlifierka do płaszczyzn 800x400 (nowa)	800	400				Przesuw osi: X-950, Y-550	1000
42.	Szlifierka do wałków ZU143MW	1400			400		Szlifowanie otworów fi 30 - 200 mm na długości L=125mm	500
43.	Szlifierka do wałków SWA-10	400			100		Szlifowanie otworów fi 8 mm - 80 mm na długości 80 mm, skręt stołu +/- 10*	70
44.	Szlifierka do wałków OMICRON 1000-R T6	1000			315		Obrót stołu: +9* do -4*	120
45.	Maszyna do honowania FLM 1250				1250		Chropowatość powierzchni do 0,1µm	
46.	Tokarka CNC CTX 310 ECO	393			200		max średnica pręta fi 51	0,01
47.	Tokarka CNC CTX 410 V3	630			250		max średnica pręta fi 60	0,01
48.	Tokarka CNC CTX 510	1014			465		max średnica pręta fi 76	0,01
49.	Tokarka CNC CTX 510 ECO	1014			465		max średnica pręta fi 76	0,01
50.	Tokarka CNC CTX BETA 1250 TC	1200			390		max średnica pręta fi 78	0,01
51.	Tokarka CTX beta 1250 TC 2nd	1200			390		pręt fi 102 uchwyt 315/pręt fi 65 uchwyt 250	0,01
52.	Tokarka TUR MN 930x2000	2000			950		przełot wrzeciona 140 mm , toczenie nad suportem 630 mm	0,01
53.	Tokarka uniwersalna 16 K4	2800			800		toczenie nad suportem 450 mm	0,05
54.	Tokarka uniwersalna TUD-40X1500	1500			400		przełot wrzeciona 56 mm , toczenie nad suportem 225 mm	0,05
55.	Tokarka uniwersalna TUD-50	1000			500		przełot wrzeciona 56 mm , toczenie nad suportem 300 mm	0,05
56.	Tokarka uniwersalna TUD-50X1000	1000			500		przełot wrzeciona 56 mm , toczenie nad suportem 300 mm	0,05
57.	Tokarka uniwersalna TUE-40	1500			400		toczenie nad suportem 225 mm	0,05
58.	Tokarka uniwersalna TUR-50	1500			500		przełot wrzeciona 71.5 mm , toczenie nad suportem 300 mm	0,05

59.	Wiertarka promieniowa WR-50/1600	-	-	-	-	Zakres obróbki: a) wiercenie - fi50 (odlewy), fi50 (stal); b) gwintowanie - M20x2.5 (odlewy), M16x2 (stal). Odległość osi wrzeciona od wrzeciona do tworzącej kolumny - 350÷1600mm. Przesuw pionowy ramienia - 580mm. Kąt obrotu ramienia - ±180°.	-	-
60.	Wiertarko - frezarka pozioma WHQ 13 CNC	4000	2500	1600	-	Wysuw wrzeciona roboczego W=800mm	18000	
61.	Wiertarko - frezarka W-9	1120	1000	1000	-	Wysuw wrzeciona roboczego W=710mm	2000	
62.	Wycinarka drutowa FA10S	800	600	210	-	Zakres ruchu osi: 350x250x220; Wykończenie powierzchni: Ra 0,3+3,1 (w zależności od wysokości materiału)	500	5µm÷15µm (w zależności od wysokości materiału)
63.	Wycinarka drutowa MV2400S	1050	820	300	-	Zakres ruchu osi 600x400x310; Wykończenie powierzchni: Ra 0,27÷4,05 (w zależności od wysokości materiału)	1500	4µm÷8µm (w zależności od wysokości materiału)
64.	Maszyna pomiarowa Global Performance 7.10.7	1000	660	700		zakres pomiaru X,Y,Z: 700x1000x660 mm	900kg	Dokładność: MPEE = od 1.5 + L/333 µm (L w milimetrach)
65.	Maszyna pomiarowa TIGO SF 565	500	580	500		zakres pomiarowy X,Y,Z: 500x580x500 mm	150kg	Dokładność: E0,MPE = 2,2 + L/300 µm (L w milimetrach)
66.	Wtryskarka KM 110-380 CX	-	-	-	-	Siła zwarcia formy: 1100kN; Wymiary płyty mocującej (h <sub>xv</sub> ): 745 x 770 Prześwit między kolumnami (h <sub>xv</sub> ): 470 x 470 Skok otwarcia formy: 600 mm Ciśnienie wtrysku: 2429 bar	-	-

67.	Giętarka do rur C50ES do rur hydraulicznych					Średnica gięcia rur fi6-fi50; max. gr. ścianki rury 3mm; max. kąt 180 st.		
68.	Giętarka beztrzępieniowa do rur TB130					Zakres gięcia fi5-fi127x7mm; min. R gięcia 2x fi; max kąt 180 st.; max. R gięcia 700 mm		
69.	System jezdny do spawania metodą SAW: A2 Multitrack SAW + LAF 631 firmy ESAB	-	-	-	-	Zakres pracy roboczej 15m z możliwością przedłużenia; Zapewnione natężenie min.600A przy 100% cyklu pracy. Szacunkowa maksymalna moc spawania metodą SAW = 800A.	-	-
70.	Spawarki MIG/MAG firmy ESAB: Warrior 400i wraz z Warrior Feed 304w	-	-	-	-	Zakres prądowy: do 400A. Przystosowana do śr. drutu 0,8-1,6mm.	-	-
71.	Spawarki TIG firmy ESAB: Heliarc 283i AC/DC	-	-	-	-	Zakres prądowy: 4-280A	-	-
72.	Spawarki synergiczne MIG/MAG (z możliwością spawania Aluminium): KEMPPI PRO MIG oraz OTC DP400	-	-	-	-	Zakres prądowy: do 440A, przystosowane do śr. drutu 0,8-1,6mm.	-	-
73.	Manipulator Spawalniczy	-	-	-	-	Pozycjonowanie w 2 osiach, max. pochylenie stołu 110°, zakres pracy: 0,05-1,5 obr/min.	Obciążenie maks.3000kg, w poz. dowolnej maks.1500kg	-